

# Cerradoras de latas de forma Irregular can seamers Sertisseuses des boîtes de forme



444



100 latas/minuto



1 cabezal



a mín. = 45 mm  
d máx. = 160 mm



15-265 mm

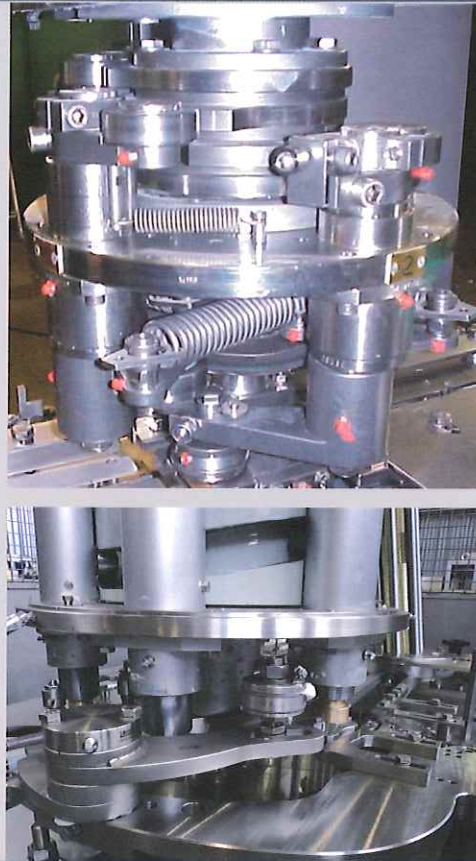
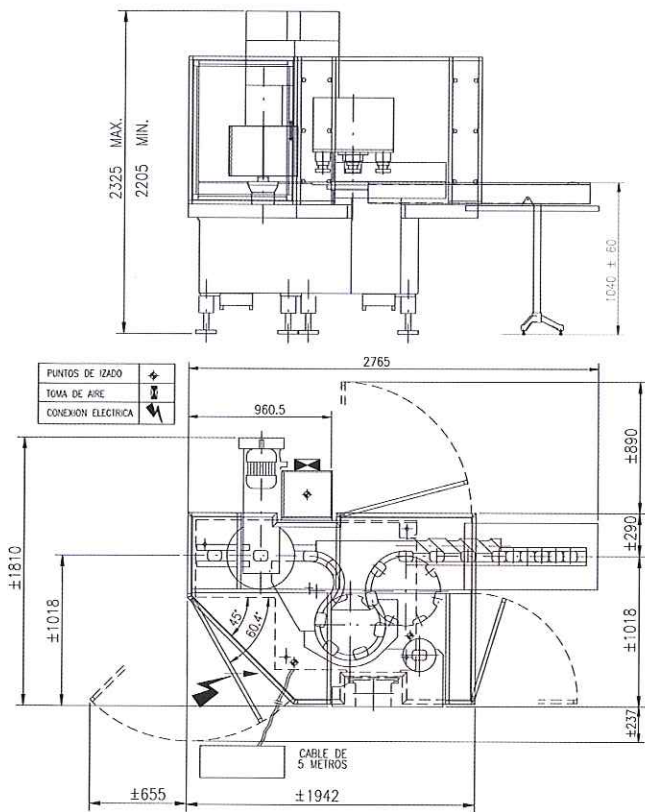
Velocidad 100 latas/min  
Speed up to 100 cpm  
Capacité nominale de 100 boîtes/minute

Un (1) cabezal de cierre  
One (1) seaming head  
Une (1) tête de sertissage

Envases diagonal máx: 160 mm  
Can diag. max: 160 mm  
Diag. max á sertir: 160 mm

Envases altura mín/máx: 15-265 mm  
Can height min/max: 15-265 mm  
Hauteur min/max á sertir: 15-265 mm





# 444

## Datos Técnicos

Alimentación de latas sincronizada por sinfín  
 Alimentación de tapa con cadena de dedos  
 Clincher rotativo de 6 pistones para mejor empaque de latas con colmos  
 Placas de clinchado con imanes para hojalata y guías especiales para aluminio  
 Centreadores de clinchado para evitar la deformación de las latas sobrellenadas  
 Un (1) cabezal de cierre  
 Tecnología de ataque rápido (5 vueltas/cierre)  
 Rueda de virado para uniformar la pestaña de la tapa especialmente en las zonas curvas  
 4 ruedas blindadas: virado (1), 1ª op.(1) y 2ª op.(2) o bien (2) 1ª op. y (2) 2ª op., según necesidad.  
 Variador electrónico de velocidad y PLC para control y sincronización de línea  
 Defensas de seguridad según la norma CE  
 Diagonal máxima de envases de 160 mm  
 Ancho mínimo de envases 45 mm  
 Envases diám. min/máx: 45-160 mm  
 Envases altura min/máx: 15-265 mm

### OPCIONALES

Rectificador automático de discos de formato  
 Medidor de presión de platillos inferiores  
 Marcador rotativo de tapas con punzones  
 Engrase automático con bomba temporizada

## Technical Data

Cans feeder with synchronization timing screw  
 Cover feeder with fingers chain  
 Rotary clincher with 6 stations for better handling of overfilled cans  
 Clinching chucks with magnets for tin plate cover and special guide for aluminum covers  
 Clinching centers to avoid deformation of overfilled cans  
 One (1) seaming head  
 Fast attack seaming technology (5 turns/seam)  
 Pre-curling roll to form the covers flange specially in the curve zones  
 4 seaming rolls: (1) pre-curling, (1) 1st op. and (2) 2nd op. or (2) 1st op and (2) 2nd op. if necessary  
 Electronic speed variator and PLC for control & synchronization in the line  
 Safety guards according to CE regulations  
 Maximum diagonal can size of 160 mm  
 Minimum width can size 45 mm  
 Can diam. Min/max: 45-160 mm  
 Can height min/max: 15-265 mm

### OPTIONS

Cam gridding machine  
 Can lifter plate setting gauge  
 Cover marker with stamper  
 Automatic greasing with temporized pump

## Details Techniques

Entrée avec vis sinfin de synchronisation  
 Entrée couvercle avec chaîne de doigts  
 Station de clinchage avec 6 pistons admettant colmes  
 Plaquettes de clinchage avec aimants pour fer blanc et guides spéciales pour aluminium  
 Centreurs dans la clinchage pour éviter la déformation de boîtes  
 Une (1) tête de sertissage  
 Technologie d'attaque rapide (5 tours/serti)  
 Molette de curling pour uniformer l'ourlage de la couvercle spécialement dans le rayons  
 4 molettes de sertissage blindées: Curling (1), 1ère passé (1) et 2ème passé (2) o, (2) 1ère passé et (2) 2ème passé  
 Variateur électronique de vitesse et PLC pour le contrôle et synchronisation dans le ligne  
 Carénage selon norme CE  
 Diagonale max des boîtes: 160 mm  
 Largeur min à serti: 45 mm  
 Diam min/max à serti: 45-160 mm  
 Hauteur min/max à serti: 15-265 mm

### OPTIONNELS

Rectificateur automatique de came de format  
 Marqueur rotatif de couvercles avec poinçons  
 Connexion avec d'autres remplisseuses  
 Lubrification automatique avec bombe temporisée