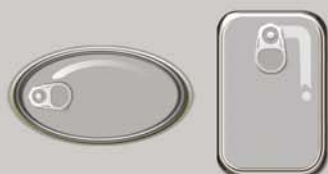


# Cerradoras de latas de forma

Irregular can seamer

Sertisseuse des boîtes de forme



## Marina



250 minuto

Velocidad hasta 250 latas/min  
Speed up to 250 cpm  
Capacité nominale de 250 boîtes/minute



5 Cabezales

Cinco (5) cabezales de cierre  
Five (5) seaming heads  
Unité de sertissage á cinq (5) têtes



a mín. = 45 mm  
d máx. = 160 mm

Envases diagonal máx: 160 mm  
Can diag. max: 160 mm  
Diag. max á sertir: 160 mm

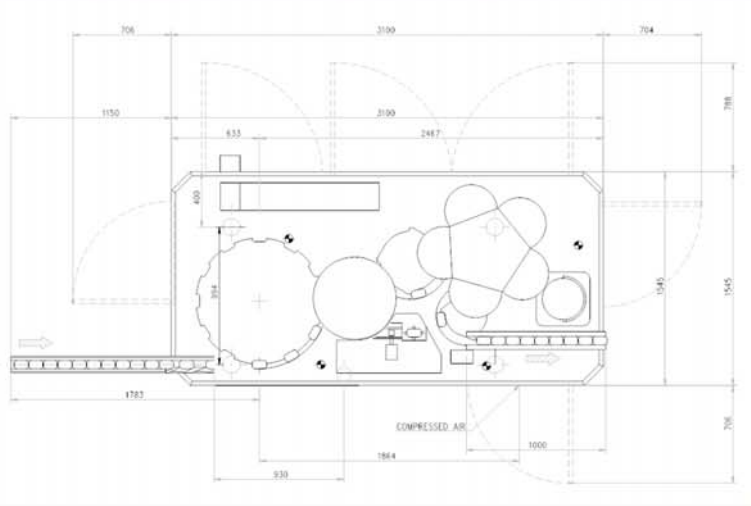


25-100 mm

Envases altura mín/máx: 25-100 mm  
Can height min/max: 25-100 mm  
Hauteur min/max á sertir: 25-100 mm



# Cerradoras de latas de forma



Marina

## Datos Técnicos

Construcción en acero inoxidable  
 Alimentación de latas sincronizadas por sinfín  
 Alimentación de tapa con cadena de dedos  
 Clincher rotativo de 6 pistones, mejor empaque de latas con colmos  
 Placas de clinchado con imanes para hojalata y guías especiales para aluminio  
 Centraores de clinchado para evitar la deformación de las latas sobrellenadas  
 Carrusel de cierre con 5 poleas independientes  
 Tecnología de ataque rápido (5 vueltas/cierre)  
 Rueda de virado para uniformar la pestaña de la tapa especialmente en las zonas curvas  
 4 ruedas blindadas: virado (1), 1º op (1) y 2º op (2) por cabezal  
 Variador electrónico de velocidad y PLC para control y sincronización en línea  
 Defensas de seguridad según normas CE  
 Envases diagonal máx: 160 mm.  
 Envases ancho mín.: 45 mm.  
 Envases altura mín/máx: 25-100 mm.  
**OPCIONALES**  
 Rectificador automático de discos de formato  
 Medidor de presión de platillos inferiores  
 Marcador rotativo de tapas con punzones  
 Grupo con llenador de vacío  
 Clincher rotativo de 9 pistones (MARINA PLUS) para producciones de más de 250 bpm.

## Technical Data

Stainless-steel construction  
 Cans feeder with synchronisation timing screw  
 Cover feeder with fingers Chain  
 Rotary clincher with 6 pistons, better handling of overfilled cans  
 Clinching chucks with magnets for tin plate cover and special guide for aluminium covers  
 Clinching centerers to avoid deformation of overfilled cans  
 Seaming carousel with 5 independent pulleys  
 Fast attack seaming technology (5 turns/seam)  
 Pre-curling roll to even the covers flange specially in the curve zones  
 4 seaming rolls: (1) pre-curling, (1) 1 st op and (2) 2nd op each head  
 Electronic speed variator and PLC for control & synchronisation in the line  
 Safety guards according to CE regulations  
 Can diagonal max: 160 mm.  
 Can width min: 45 mm.  
 Can height min/max: 25-100 mm.  
**OPTIONALS**  
 Can grinding machine  
 Can lifter plate setting gauge  
 Cover marker with stamper  
 Group with vacuum filler  
 Rotary clincher with 9 pistons (MARINA PLUS) for productions over 250 cpm.

## Details Techniques

Fabriqu  en acier inox  
 Entrée avec vis sinfin de shynchronisation  
 Entrée courvecle avec chaîne de doigts  
 Station de clinchage rotatif avec 6 pistons admettant combles  
 Plaquettes de clinchage avec aimants pour fer blanc et guides spéciales pour aluminium  
 Centreurs dans le clinchage pour éviter la déformation de boîtes  
 Carrusel de sertissage avec 5 poulies indépendantes  
 Technologie d'attaque rapide (5 tours/serti)  
 Molette de curlinage pour uniformer l'ourlage de la couvercle spécialement dans les rayons  
 4 molettes de sertissage blindées: curlinage (1), 1 re passé (1) et 2 me passé (2) chaque tête  
 Variateur électronique de vitesse et Plc pour le contrôle et synchronisation dans la ligne  
 Carterisation selon norme CE  
 Diag. max  sertir: 160 mm.  
 Largeur min.  sertir: 45 mm.  
 Hauteur min/max  sertir: 25-100 mm.  
**OPTIONNELS**  
 Rectificateur automatique de came de format  
 Dynamomètre pour les plateaux inférieurs  
 Marqueur rotatif de couvercles avec poinçons  
 Groupe avec remplisseuse sous vide  
 Station de clinchage avec 9 pistons (MARINA PLUS) pour productions de plus de 250 boîtes/minute