



Cerradoras de latas de forma

Irregular can seamer

Sertisseuse des boîtes de forme



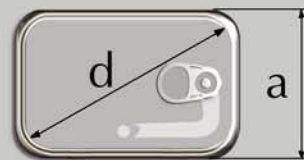
Somme PE-6443 Vacuum



250 minuto



5 Cabezales



a min. = 45 mm
d máx. = 160 mm



25-100 mm

Velocidad hasta 250 latas/min
Speed up to 250 cpm
Capacité nominale de 250 boites/minute

Cinco (5) cabezales de cierre
Five (5) seaming heads
Unité de sertissage à cinq (5) têtes

Envases diagonal max: 160 mm
Can diag. max: 160 mm
Diag. max á sertir: 160 mm

Envases altura min/max: 25-100 mm
Can height min/max: 25-100 mm
Hauteur min/max á sentir: 25-100 mm

Cerradoras de latas de forma



Somme PE-6443 Vacuum

Datos Técnicos

- Construcción en acero inoxidable.
- Máquina separada en dos bloques, clinchado y cierre en vacío.
- Alimentación de latas sincronizada por sinfín
- Alimentación de tapas con cadena de dedos
- Clincher rotativo de seis (6) pistones, mejor empaque con latas con colmos.
- Placas de clinchado con imanes para hojalata y guías especiales para aluminio
- Centrador de clinchado para evitar deformaciones de las latas sobrellenadas.
- Transición latas entre máquinas por cadena de dedos.
- Transmisión mecánica entre máquinas
- Cámara de vacío con tres puertas de fácil acceso.
- Válvula de vacío única para entrada y salida de latas
- Carrusel de cierre con cinco (5) poleas independientes
- Tecnología de ataque rápido (5 vueltas/cierre)
- Diferentes ciclos de cierre, con o sin virado
- Cuatro (4) ruedas blindadas, virado, 1ª op., 2ª op. La combinación dependiendo del ciclo.
- Variador electrónico de velocidad y PLC para control de sincronización en línea
- Defensas de seguridad de acuerdo con la normativa CE
- Envases diagonal max: 160 mm
- Envases ancho min.: 45 mm
- Envases altura min./max.: 25-100 mm
- Opcionales:
- Rectificador automático de discos de formato
- Medidor de presión de platillos inferiores
- Marcador rotativo de tapas con punzones.

Technical Data

- Stainless-steel construction
- Machine separated into two blocks, clinching and seaming under vacuum.
- Cans feeder with synchronisation timing screw
- Lids feeder with finger chain
- Rotary clincher with 6 pistons, better handling of overfilled cans
- Clinching chucks with magnets for tinplate lids and special guides for aluminium lids.
- Clinching centerers to avoid deformation of overfilled cans.
- Cans transmission between machines
- Vacuum chamber with three doors for easy access.
- Single vacuum valve for inlet and outlet of cans.
- Seaming carrousel with 5 independent pulleys.
- Fast attack seaming technology (5 turns/seam)
- Several seaming cycles, with and without curling.
- Four (4) seaming rolls, curling, 1st op. and 2nd op.. Combination depends on the cycle.
- Electronic speed variator and PLC for control & synchronisation in the line.
- Safety guards according CE regulations.
- Can diagonal max: 160mm
- Can width min: 45 mm
- Can height min/max: 25-100 mm
- Options:
- Can gridding machine.
- Can lifter plate pressure setting gauge.
- Rotary lids marker with stamper

Details Techniques

- Fabriquer en acier inox.
- Machine séparé en deux (2) blocs, clinchage et sertissage sous vide.
- Entrée avec vis sinfin de synchronisation
- Entrée couvercle avec chaîne de doigts
- Station de clinchage avec 6 pistons admettant combles
- Paquettes de clinchage avec aimants pour fer blanc et guides spéciales pour aluminium
- Centreurs dans le clinchage pour éviter la déformation de boîtes
- Des boîtes de transition entre les machines est effectuée au moyen de doigts de chaîne
- La transmission mécanique entre les machines
- Chambre à vide avec trois portes pour un accès facile
- Vanne à vide à une entrée et une sortie pour des boîtes
- Carrousel de sertissage avec 5 poulies indépendantes
- Technologie d'attaque rapide (5 tours/serti)
- Différents cycles de sertissage, avec ou sans virage.
- 4 molettes de sertissage, curling, 1ère passé, et 2ème passé
- Variateur électronique de vitesse et PLC pour le contrôle et synchronisation dans la ligne
- Caractérisation selon norme CE
- Diag. Max à serti: 160 mm
- Largeur min à serti: 45 mm
- Hauteur min/max à serti: 25-100 mm
- Optionnels:
- Rectificateur automatique de came de format
- Dynamomètre pour les plateaux inférieurs
- Marqueur rotatif de couvercles avec poinçons.